



Descrizione

Cee-Bee Scale Conditioner J-88L è un condizionante alcalino permanganato liquido, da utilizzare con disincrostanti alcalini o decapaggi acidi per la rimozione di ossidi, incrostazioni calcaree, residui carboniosi e rivestimenti organici da superfici di acciaio, leghe di nichel e cromo, super leghe.

Specifiche e Approvazioni

- AMS 1383A (Includes ARP 1755B)
- CFM CP2008
- General Electric CO4 055
- International AeroEngines OMat 01-165A
- Pratt & Whitney SPMC 16 (SPOP 211, 213, & 222)
- Rolls Royce OMat No. 198C
- SNECMA

Benefits

- Prepara la superficie ad operazioni di rimozione di ruggine alcalina o corrosione calcarea, con prodotti come Cee-Bee J-84A o J-84AL, o disincrostanti acidi come J-19 o J-3.
- Rimuove depositi carboniosi e la maggior parte dei rivestimenti chimici da superfici metalliche già danneggiate da agenti acidi ossidanti.
- Sicuro se utilizzati su acciaio, leghe di nichel, leghe di cromo e super leghe.

Applicazioni

Nonostante siano preferibili applicazioni in vasche di lavaggio in acciaio inox, il prodotto può anche essere utilizzato in vasche di lavaggio in acciaio dolce.

Condizionante per preparare le parti meccaniche della turbina a rimozione di corrosione:

1. Lavare precedentemente con specifico detergente come Super Bee 300LF, Cee Bee Alkaline Descaler J-84 A o J-84AL o Cee Bee Acid Descalers J-19 o J-3.

Rimozione di residui carboniosi e rivestimenti:

1. Lavare precedentemente le parti meccaniche con Cee-Bee 300 LF, in modo da rimuovere olio, grasso, residui carboniosi e ruggine leggera; risciacquare accuratamente immergendole in una vasca da risciacquo
2. Immergere le parti in J-88 Conditioner ad una temperatura di 87-93°C (190-200°F) per circa 60 minuti
3. Estrarre le parti e lasciare che la soluzione in eccesso evapori all'interno della vasca; risciacquare con un nebulizzatore al di sopra della vasca, in modo da evitare perdite di prodotto; in seguito, immergerle in una vasca da risciacquo; se necessario, sciacquare con un getto d'acqua ad alta pressione.

4. Rimuovere le macchie derivanti da corrosione con J-84A, J-84AL o un acido come Cee-Bee C-623.
5. Risciacquare abbondantemente; fare asciugare all'aria aperta o applicare un inibitore di ruggine come Cee-Bee Nortex 3025, in modo da evitare la formazione della stessa.

Controllo: Aggiungere quotidianamente porzioni di acqua in modo da sostituire quella persa durante l'evaporazione del prodotto; additivare periodicamente con Cee-Bee J-88 o J-88L e/o P/J-88 Additive PL, in modo da sostituire le perdite di prodotto e la relativa diminuzione degli ingredienti attivi.

Per determinare la concentrazione di Cee-Bee J-84 A, seguire le procedure di cui sotto:

Reagenti ed attrezzatura

- Acqua demineralizzata o distillata
- 1N acido solforico
- 50% acido solforico
- 0,1N di Potassio Permanganato
- 0,1N di Ossilato di Sodio
- Rilevatore di pH
- Filtro in fibra di vetro con diametro 11 cm
- Un recipiente da 500 ml
- Un recipiente da 250 ml
- Burette da 50 ml
- Una pipetta da 25 ml
- Una pipetta da 10 ml
- Filtro in vetro ad imbuto

Parte 1: Rimozione di Diossido di Manganese

Filtrare circa 50 ml. di soluzione, precedentemente portata a 87°C (190°F), utilizzando un filtro ad imbuto ed un filtro circolare in fibra di vetro; non utilizzare filtri in carta

Parte 2: Concentrazione basata sulla percentuale di alcalinità

1. Prelevare 25 ml. di soluzione precedentemente filtrata e riscaldata e inserirla in un contenitore da 500 ml.
2. Diluire con acqua demineralizzata fino a riempire il contenitore.
3. Prelevare 25 ml di soluzione diluita e inserirla in un recipiente da 250 ml; aggiungere approssimativamente 50 ml di acqua demineralizzata.
4. Miscelare con 1N di acido fino a raggiungere un pH pari a 6,0 (utilizzare il misuratore di pH per assicurarsi che il valore sia esatto).

Calcolo: $\text{ml 1N di acido} \times 0.382 = \text{lbs/gal J-88 a base [(concentrazione d'utilizzo) - (lbs/gal J-88 a base alcalina)]} \times 100 = \text{lbs di J-88 necessarie per 100 galloni di soluzione alcalina.}$



Parte 3: Permanganato

1. Aggiungere 10 ml. di 50% Acido Solforico alla soluzione precedentemente miscelata (vedi passo II).
2. Aggiungere 25 ml esatti di 0,1N Ossilato di Sodio standard e riscaldare fino a 87°C (190°F).
3. Nel caso in cui la soluzione non scolori una volta riscaldata, aggiungere 0,1N Ossilato di Sodio fino a che non scolori.
4. Una volta scolorita, miscelare immediatamente con 0,1N di permanganato di potassio fino a che il colore rosa si stabilizzi per almeno 30 secondi.

Calcolo: (ml. 0.1N Ossilato di Sodio – ml 0.1N permanganato di potassio X 0.070 = lbs/gal J-88 a base di potassio permanganato

(lbs/gal J-88 a base alcalina – lbs/gal permanganato di potassio) X 30 = lbs J-88 Additive P necessario per 100 galloni di soluzione

Nel caso in cui si utilizzi J-88 Additive PL, calcolare come segue:

(lbs/gal J-88 a base alcalina – lbs/gal a base permanganata) X 6.5 = gals J-88 Additive PL necessario per 100 galloni di soluzione

Proprietà fisiche e chimiche

Aspetto:	Liquido fortemente ossidante
Colore:	Viola tendente al verde

Precauzioni per l'utilizzo

ATTENZIONE: contiene soda caustica; può causare gravi ustioni; evitare il contatto con occhi e pelle; indossare guanti, occhiali, mascherine respiratorie e, se necessario, intere tute protettive (sono consigliati indumenti protettivi normalizzati ed approvati da OSHA); evitare di respirarne i vapori; non ingerire.

E' ASSOLUTAMENTE NECESSARIA UNA PROTEZIONE PER GLI OCCHI.

In caso di contatto accidentale occhi, risciacquare abbondantemente con acqua per almeno 15 minuti e consultare un medico; in caso di contatto con la pelle, sciacquare con acqua per 15 minuti; se l'irritazione persiste, consultare un medico.

In caso di inalazione, respirare aria fresca; in caso di ingestione, non indurre vomito, bere molta acqua e consultare immediatamente un medico.

Lavare e igienizzare i vestiti prima di un loro riutilizzo.

Attenzione: prima di utilizzare il prodotto accertarsi di essere a completa conoscenza delle informazioni contenute nella scheda di sicurezza.

Packaging

Fusto da 200 lt

