

Cee Bee

J-84AL Scheda Tecnica (red. 01/2019)

Descrizione

Cee-Bee Cleaner J-84AL è un pulitore liquido, altamente alcalino e concentrato per la rimozione di incrostazioni, ruggine, calcare, residui carboniosi, olio, rivestimenti sintetici o vernici dalle parti meccaniche delle turbine

Specifiche e Approvazioni

- AMS 1379A
- Avco-Lycoming Division
- CFM-56 - CP.2006
- General Electric C04-049 (S1026) (S1139)
- International Aero Engines CoMat No. 01-188
- Pratt & Whitney SPMC 91 (SPS 91) (SPS 158-8)
- Rolls Royce OMat No. 173J
- SNECMA
- T.O. 2-1-111 Alkaline Rust & Scale Remover *

Notes: *Approved by TINKER AFB

Benefits

- Rimuove rapidamente ruggine, ossidazioni metalliche e residui carboniosi
- Elimina efficacemente calcare, olio, grasso, vernici e rivestimenti sintetici
- Ideale anche se utilizzato in sistemi di lavaggio ad ultrasuoni
- Sicuro se applicato su acciaio, ghisa, metalli nobili, super leghe e la maggior parte delle leghe del rame; può essere utilizzato anche su titanio, anche se con tempi di immersione limitati

Applicazioni

Utilizzare una vasca in acciaio inox 316 e termometri adatti. Riempire la tanica fino a metà; cospargere la polvere lentamente, miscelando continuamente in modo da evitare schizzi di prodotto derivante dal processo di ebollizione; una volta che la polvere si è definitivamente sciolta, aggiungere l'acqua rimanente continuando a mescolare la soluzione.

Applicazioni per superfici in acciaio:

- Immergere le parti meccaniche in 300-360 gr/Lt., di soluzione (30-37% di volume), ad una temperatura di 85-95°C, per circa 60 minuti
- Estrarre le parti e lasciare che la soluzione in eccesso evapori all'interno della vasca; risciacquare con un nebulizzatore al di sopra della vasca, in modo da evitare perdite di prodotto; in seguito, immergerle in una vasca da risciacquo; se necessario, sciacquare con un getto d'acqua ad alta pressione
- Lasciare asciugare le parti meccaniche con aria calda o applicare un inibitore di ruggine, come Cee-Bee Nortex 3025, in modo da evitare la formazione della stessa su superfici particolarmente soggette

Lavaggio ad ultrasuoni:

- Utilizzare 98-150 gr/Lt di soluzione (10-15% volume), ad una temperatura di 70-75°C; la concentrazione troppo elevata e la temperatura superiore al range indicato, possono ridurre l'efficacia del prodotto
- La cavitazione inizia ad una temperatura di circa 70°C
- Accendere la vasca ad ultrasuoni quando al soluzione inizia ad avvicinarsi alla temperatura sopra indicata
- Immergere le parti da trattare nella vasca in modo da far loro ricevere la massima cavitazione
- Una volta completata la fase di lavaggio, rimuoverle dalla vasca e risciacquarle con un getto d'acqua ad alta pressione; eventualmente immergerle in una vasca per il risciacquo

Applicazioni per superfici in titanio, immersione a breve periodo:

- Immergere le parti meccaniche in 300-360 gr/Lt., di soluzione ad una temperatura di 88-93°C, per circa 4 minuti; un'immersione prolungata potrebbe causare danni sia alle superfici trattate, sia alla soluzione stessa
- Rimuovere le parti meccaniche dalla vasca e lasciare che la soluzione in eccesso evapori lentamente; risciacquare con un nebulizzatore al di sopra della vasca, in modo da evitare perdite di prodotto; in seguito, immergerle in una vasca da risciacquo; se necessario, sciacquare con un getto d'acqua ad alta pressione

Solo per parti in Titanio:

- Immergere le parti da trattare in 90-120 gr/Lt. di J-84AL ad una temperatura di 71-77°C per circa 30 minuti; questa diluizione è utilizzata solamente per lavare superfici in titanio; la pulizia è meno potente, ma, in questo modo, si salvaguarda l'integrità della superficie
- Una volta che la fase di lavaggio è terminata, rimuovere le parti dalla vasca e lasciare che la soluzione in eccesso evapori lentamente
- Risciacquare con un nebulizzatore al di sopra della vasca così da evitare sprechi di prodotto; in seguito, immergerle in una vasca da risciacquo; se necessario, sciacquare con un getto d'acqua ad alta pressione

Sul fondo della vasca di lavaggio potrebbe formarsi una patina di residui carboniosi e fuliggine; per questo è consigliata una pulizia periodica del fondo per garantire una migliore e prolungata funzionalità. La soluzione di J-84 AL danneggia superfici in zinco, piombo e alluminio; se contaminata con questi metalli, diminuirà la performance finale del prodotto; in alcuni casi, potrebbe depositarsi uno strato fuliginoso sulle parti in acciaio; in caso di contaminazione, lavare e riempire nuovamente la vasca di lavaggio con una nuova porzione di Cee-Bee J-84AL.

Controllo: Aggiungere quotidianamente porzioni di acqua in modo da sostituire quella persa durante l'evaporazione del prodotto; aggiungere periodicamente con Cee-Bee J-84 AL e/o Cee-Bee Additive GO-2L, in modo da sostituire le perdite di prodotto e la relativa diminuzione degli ingredienti attivi. Per determinare la concentrazione di Cee-Bee J-84 AL, seguire le procedure di cui sotto.

Le procedure di controllo si basano su due tipologie di analisi: la alcalina e la sequestrante; per applicare queste metodologie, utilizzare la seguente attrezzatura:

- Lasciare in posa a temperatura ambiente per circa 1 minuto
- Esaminare le parti di soluzione non sciolta, utilizzando una

Reagenti ed attrezzatura	
Test alcalino:	- Acqua demineralizzata o distillata

Cee Bee

J-84AL Scheda Tecnica (red. 01/2019)

	<ul style="list-style-type: none">- 1 acido solforico comune- Un indicatore di fenolftaleina- Un recipiente da 250 ml- Un recipiente da 50 ml- Una pipetta da 5 ml
Test sequestrante:	<ul style="list-style-type: none">- Un termometro a vetro (range 0-110°C)- Una soluzione acquosa @ 82°C , o un piatto riscaldato- Una lampada ad alta intensità- Carta da filtro- 50% Idrossido di Sodio (NaOH) FeC13.6H2O, 1M, (270gr/lit)- Un cilindro da 50 ml grad.- Una buretta da 50 ml- Una pipetta da 50 ml- Una pipetta da 5 ml grad.

- lampada ad alta tensione
- Non appena, la soluzione non sciolta si avvicina al fondo del cilindro, aggiungere 0,5 ml di cloruro ferrico; ripetere i punti 5-7 fino a che non si raggiunga il fondo del cilindro
 - Una volta raggiunto l'obiettivo dell'esperimento, eseguire il calcolo di cui sotto:

***** (mls di 1M FeC13) x (4.8) = fl. Oz/gal J-84 AL a base sequestrante**

***** (J-84AL a base alcalina) - (fl. oz/gal J-84 AL a base sequestrante) x (0.43) = (gallonidi Cee-Bee Additive GO-2 necessario per 100 gal. di soluzione)**

***** (oz/gal. X 7.7 = ml/ litri)**

Proprietà fisiche e chimiche

Aspetto: Polvere altamente alcalina
Colore: Bianco sporco

Precauzioni per l'utilizzo

ATTENZIONE: contiene soda caustica; può causare gravi ustioni; evitare il contatto con occhi e pelle; indossare guanti, occhiali, mascherine autonome respiratorie e, se necessario, intere tute protettive (sono consigliati indumenti protettivi normalizzati ed approvati da OSHA); evitare di respirarne i vapori; non ingerire. E' ASSOLUTAMENTE NECESSARIA UNA PROTEZIONE PER GLI OCCHI.

In caso di contatto accidentale occhi, risciacquare abbondantemente con acqua per almeno 15 minuti e consultare un medico; in caso di contatto con la pelle, sciacquare con acqua per 15 minuti; se l'irritazione persiste, consultare un medico.

In caso di inalazione, respirare aria fresca; in caso di ingestione, non indurre vomito, bere molta acqua e consultare immediatamente un medico.

Lavare e igienizzare i vestiti prima di un loro riutilizzo.

Attenzione: prima di utilizzare il prodotto accertarsi di essere a completa conoscenza delle informazioni contenute nella scheda di sicurezza

Packaging

- Fustino 25 lt; fusto 200 lt.

Parte 1: ALCALINITA'

- Prelevare 5.00 ml di prodotto e inserirlo in un recipiente da 250 ml
- Aggiungere approssimativamente 50 ml di acqua demineralizzata e 3 gocce di indicatore di fenolftaleina
- Miscelare con 1N di acido fino a far scomparire il colore rosa

Calcolo di alcalinità:

***** (mls di 1N acido) x (1.6) = fl. Oz/gal di J-84AL, a base alcalina**

***** [(fl. Oz/gal J-84AL @ livello desiderato) - (fl. Oz/gal a base alcalina)] x (0.78) = (gallonidi J-84AL necessari per 100 galloni di soluzione)**

***** oz/gal x 7.7 = ml/litro**

Parte 2: SEQUESTRANTE

- Riscaldare una parte di prodotto, fino a 82°C, in una soluzione acquosa; nel caso in cui il campione sia notevolmente contaminato, filtrare la soluzione prima di riscaldarla
- Prelevare 20.00 ml. di soluzione riscaldata e inserirla in un cilindro granulato da 50 ml
- Nel caso in cui il valore alcalino calcolato nella parte 1 sia inferiore a 29 ml 1N acido, aggiungere, mescolando, 50% NaOH:

***** Volume necessario di 50% NaOH = (29 - mls 1N di acido consumato) x (0.21)**

- Aggiungere 1.0 ml di FeC13.6H2O
- Chiudere il cilindro, agitarlo per 30 secondi e posizionarlo nella soluzione acquosa; miscelare e misurare la temperatura con un termometro: (82°C)
- Rimuovere il cilindro dalla soluzione e agitare vigorosamente per altri 30 secondi