

Loctite 222

scheda tecnica (rev.01/2015)



CHEMAX

TAKE-OFF IN QUALITY

Descrizione

Loctite 222 è formulato per bloccare e sigillare elementi filettati che richiedono un facile smontaggio con utensili convenzionali.

Il prodotto polimerizza in assenza di aria e a contatto con metallo prevenendo l'allentamento dovuto ad urti e vibrazioni.

Particolarmente indicato per applicazioni come viti di regolazione, piccolo diametro o lunghezza di incollaggio elevata, dove è richiesto un facile smontaggio senza danneggiare il filetto.

La natura tissotropica di Loctite 222 evita la migrazione del prodotto liquido dopo l'applicazione.

Applicazioni

Per ottenere i migliori risultati, pulire le superfici interne ed esterne e lasciare asciugare.

Agitare a fondo il prodotto prima dell'uso.

Per evitare che il prodotto ostruisca il beccuccio, impedire che questo venga a contatto con le superfici metalliche durante il dosaggio.

Per fori passanti, applicare il prodotto sul bullone nella zona di impegno con il dado.

Per fori ciechi, applicare il prodotto sul fondo del foro.

Assemblare e serrare come richiesto.

Per la sigillatura, applicare un cordolo di prodotto a 360° sui filetti del maschio, lasciando il primo filetto libero. Applicare un quantitativo di prodotto sufficiente a riempire la filettatura. Per passi elevati, applicare un cordolo di prodotto a 360° anche sulla femmina.

Smontaggio: Smontare con utensili convenzionali. Nei rari casi in cui non si riesca a smontare il giunto causa un'eccessiva lunghezza di incollaggio, scaldare a circa 250°C il dado o il bullone. Smontare a caldo.

Pulizia: Il prodotto polimerizzato può essere rimosso utilizzando un solvente e asportando meccanicamente con una spazzola metallica.



Proprietà fisiche e chimiche

Natura chimica:	Estere Dimetacrilato
Aspetto:	Liquido porpora
Fluorescenza:	Fluorescente alla luce UV
Componenti:	Monocomponente - non richiede miscelazione
Viscosità:	Bassa, tissotropica
Polimerizzazione:	Anaerobico
Polimerizzazione secondaria:	Attivatore
Applicazione:	Frenafilletti
Resistenza meccanica:	Bassa
Peso specifico @25°C:	1,05

Resistenza a sostanze chimiche e solventi					
		% di resistenza iniziale			
Ambiente	°C	100 hr	500 hr	1000 hr	5000 hr
Olio motore	125	100	95	90	85
Benzina con piombo	22	95	95	95	95
Liquido dei freni	22	95	95	95	90
Acqua/glicole 50%	87	80	80	80	80
Acetone	22	100	90	90	90
Etanolo	22	95	95	90	90

Informazioni aggiuntive

Nota: Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti. Dove si impieghino soluzioni di lavaggio a base acquosa per pulire le superfici prima dell'incollaggio è importante verificare la compatibilità della soluzione di lavaggio a base acquosa possono influenzare negativamente le prestazioni dell'adesivo.

Stoccaggio: Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio ottimale: da 8°C a 21°C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8°C o superiori a 28°C, può inficiare le performances del prodotto. I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale.

Packaging

5 pz x 200 ml

NSN 8030-01-055-6126

chemax srl

via raibano, 39/E - 47853 Coriano (RN) - Italy

tel. +39 0541 660445 fax. +39 0541 650063

e-mail: info@chemax.it web: www.chemax.it

P. IVA 04212250403 REA 330674

