

New Pig Kit 236

scheda tecnica (rev.01/2015)



Descrizione

Overpak certificato UN contenente materiali assorbenti per oli, refrigeranti, solventi o acqua.

Specifiche e Approvazioni

- NSN 7930150003444

Benefits

- Materiali assorbenti ad alta prestazione PIG confezionati in contenitore di polietilene resistente alle aggressioni chimiche.
- Contenitore a tenuta stagna, con inibitori UV, ideale per lo stoccaggio in esterni.
- Coperchio facile da aprire per un rapido intervento.
- Contenitore per la spedizione approvato UN
- Assorbe oli, refrigeranti, solventi e acqua

Applicazioni

Per la pianificazione delle emergenze e del pronto intervento in caso di sversamenti.

Proprietà fisiche e chimiche

Assorbe:	Olio, acqua, refrigeranti e solventi
Contenuto/ Confezione:	Materiali assorbenti vari in un overpak da 115 litri
Capacità di assorbimento per confezione:	79,3 lt/kit
Composizione:	Contenitore: polietilene Manicotti: polipropilene e alluminosilicato di magnesio Tamponi PIG®: polipropilene Panni PIG®: cellulosa Cuscini PIG®: polipropilene e fibre di cellulosa
Peso per confezione:	19,4 kg

Packaging

- 1 contenitore overpack 57cm x 76cm (PAK709)
- 5 sacchi di smaltimento temporaneo completi di cordicelle (BAG201-L)
- 25 tamponi universali PIG® (MAT203)
- 4 manicotti assorbenti PIG® BLUE 3m (PIG202)
- 6 etichette anti-manomissione (LBL100)
- 4 cuscini universali PIG® (PIL201)

