



## Descrizione

Cee-Bee Scale Conditioner J-88L è un condizionante alcalino permanganato liquido, da utilizzare con disincrostanti alcalini o decapaggi acidi per la rimozione di ossidi, incrostazioni calcaree, residui carboniosi e rivestimenti organici da superfici di acciaio, leghe di nichel e cromo, super leghe.

## Specifiche e Approvazioni

- AMS 1383A (Includes ARP 1755B)
- CFM CP2008
- General Electric CO4 055
- International AeroEngines OMat 01-165A
- Pratt & Whitney SPMC 16 (SPOP 211, 213, & 222)
- Rolls Royce OMat No. 198C
- SNECMA

## Benefits

- Prepara la superficie ad operazioni di rimozione di ruggine alcalina o corrosione calcarea, con prodotti come Cee-Bee J-84A o J-84AL, o disincrostanti acidi come J-19 o J-3.
- Rimuove depositi carboniosi e la maggior parte dei rivestimenti chimici da superfici metalliche già danneggiate da agenti acidi ossidanti.
- Sicuro se utilizzati su acciaio, leghe di nichel, leghe di cromo e super leghe.

## Applicazioni

Nonostante siano preferibili applicazioni in vasche di lavaggio in acciaio inox, il prodotto può anche essere utilizzato in vasche di lavaggio in acciaio dolce.

### Condizionante per preparare le parti meccaniche della turbina a rimozione di corrosione:

1. Lavare precedentemente con specifico detergente come Super Bee 300LF, Cee Bee Alkaline Descaler J-84 A o J-84AL o Cee Bee Acid Descalers J-19 o J-3.

### Rimozione di residui carboniosi e rivestimenti:

1. Lavare precedentemente le parti meccaniche con Cee-Bee 300 LF, in modo da rimuovere olio, grasso, residui carboniosi e ruggine leggera; risciacquare accuratamente immergendole in una vasca da risciacquo
2. Immergere le parti in J-88 Conditioner ad una temperatura di 87-93°C (190-200°F) per circa 60 minuti
3. Estrarre le parti e lasciare che la soluzione in eccesso evapori all'interno della vasca; risciacquare con un nebulizzatore al di sopra della vasca, in modo da evitare perdite di prodotto; in seguito, immergerle in una vasca da risciacquo; se necessario, sciacquare con un getto d'acqua ad alta pressione.

4. Rimuovere le macchie derivanti da corrosione con J-84A, J-84AL o un acido come Cee-Bee C-623.
5. Risciacquare abbondantemente; fare asciugare all'aria aperta o applicare un inibitore di ruggine come Cee-Bee Nortex 3025, in modo da evitare la formazione della stessa.

**Controllo:** Aggiungere quotidianamente porzioni di acqua in modo da sostituire quella persa durante l'evaporazione del prodotto; additivare periodicamente con Cee-Bee J-88 o J-88L e/o P/J-88 Additive PL, in modo da sostituire le perdite di prodotto e la relativa diminuzione degli ingredienti attivi.

Per determinare la concentrazione di Cee-Bee J-84 A, seguire le procedure di cui sotto:

### Reagenti ed attrezzatura

- Acqua demineralizzata o distillata
- 1N acido solforico
- 50% acido solforico
- 0,1N di Potassio Permanganato
- 0,1N di Ossilato di Sodio
- Rilevatore di pH
- Filtro in fibra di vetro con diametro 11 cm
- Un recipiente da 500 ml
- Un recipiente da 250 ml
- Burette da 50 ml
- Una pipetta da 25 ml
- Una pipetta da 10 ml
- Filtro in vetro ad imbuto

### Parte 1: Rimozione di Diossido di Manganese

Filtrare circa 50 ml. di soluzione, precedentemente portata a 87°C (190°F), utilizzando un filtro ad imbuto ed un filtro circolare in fibra di vetro; non utilizzare filtri in carta

### Parte 2: Concentrazione basata sulla percentuale di alcalinità

1. Prelevare 25 ml. di soluzione precedentemente filtrata e riscaldata e inserirla in un contenitore da 500 ml.
2. Diluire con acqua demineralizzata fino a riempire il contenitore.
3. Prelevare 25 ml di soluzione diluita e inserirla in un recipiente da 250 ml; aggiungere approssimativamente 50 ml di acqua demineralizzata.
4. Miscelare con 1N di acido fino a raggiungere un pH pari a 6,0 (utilizzare il misuratore di pH per assicurarsi che il valore sia esatto).

**Calcolo:  $ml\ 1N\ di\ acido \times 0.382 = lbs/gal\ J-88\ a\ base\ [(concentrazione\ d'utilizzo) - (lbs/gal\ J-88\ a\ base\ alcalina)] \times 100 = lbs\ di\ J-88\ necessarie\ per\ 100\ galloni\ di\ soluzione\ alcalina.$**



### Parte 3: Permanganato

1. Aggiungere 10 ml. di 50% Acido Solforico alla soluzione precedentemente miscelata (vedi passo II).
2. Aggiungere 25 ml esatti di 0,1N Ossilato di Sodio standard e riscaldare fino a 87°C (190°F).
3. Nel caso in cui la soluzione non scolori una volta riscaldata, aggiungere 0,1N Ossilato di Sodio fino a che non scolori.
4. Una volta scolorita, miscelare immediatamente con 0,1N di permanganato di potassio fino a che il colore rosa si stabilizzi per almeno 30 secondi.

**Calcolo: (ml. 0.1N Ossilato di Sodio – ml 0.1N permanganato di potassio X 0.070 = lbs/gal J-88 a base di potassio permanganato**

**(lbs/gal J-88 a base alcalina – lbs/gal permanganato di potassio) X 30 = lbs J-88 Additive P necessario per 100 galloni di soluzione**

Nel caso in cui si utilizzi J-88 Additive PL, calcolare come segue:

**(lbs/gal J-88 a base alcalina – lbs/gal a base permanganata) X 6.5 = gals J-88 Additive PL necessario per 100 galloni di soluzione**

### Proprietà fisiche e chimiche

Aspetto:	Liquido fortemente ossidante
Colore:	Viola tendente al verde

### Precauzioni per l'utilizzo

ATTENZIONE: contiene soda caustica; può causare gravi ustioni; evitare il contatto con occhi e pelle; indossare guanti, occhiali, mascherine respiratorie e, se necessario, intere tute protettive (sono consigliati indumenti protettivi normalizzati ed approvati da OSHA); evitare di respirarne i vapori; non ingerire.

E' ASSOLUTAMENTE NECESSARIA UNA PROTEZIONE PER GLI OCCHI.

In caso di contatto accidentale occhi, risciacquare abbondantemente con acqua per almeno 15 minuti e consultare un medico; in caso di contatto con la pelle, sciacquare con acqua per 15 minuti; se l'irritazione persiste, consultare un medico.

In caso di inalazione, respirare aria fresca; in caso di ingestione, non indurre vomito, bere molta acqua e consultare immediatamente un medico.

Lavare e igienizzare i vestiti prima di un loro riutilizzo.

Attenzione: prima di utilizzare il prodotto accertarsi di essere a completa conoscenza delle informazioni contenute nella scheda di sicurezza.

### Packaging

Fusto da 200 lt